

## Flowfast 301 Hard Seal

08-08-2024 / V 1

### Omschrijving

Flowfast 301 Hard Seal is een 2-componenten, laagviskeuze, UV-bestendige, blauwviolet, reactieve hars op basis van methylmethacrylaat (MMA). Na polymerisatie is de blauwviolet kleuring niet meer zichtbaar.

### Kenmerken en voordelen

- Hard en slijtvast
- Uitstekende chemische weerstand
- Gemakkelijk aan te brengen
- Voor gebieden met veel verkeer

### Toepassingsgebied

Flowfast 301 Hard Seal mag alleen worden gebruikt als verzegeling voor Flowfast Vloercoatings.

Flowfast 301 Hard Seal is met name geschikt in droge ruimten met de eis van een hoge weerstand tegen slijtage en chemicaliën.

#### Belangrijk advies

Een permanente waterbelasting kan resulteren in een witte verkleuring van de Flowfast 301 Hard Seal sealer. In dergelijke gebruiksomstandigheden adviseren wij over het algemeen het gebruik van Flowfast 305 Standard Seal LV of Flowfast 319 Flexible seal als tweede laag. Raadpleeg onze technische dienst. Bij toepassing van Flowfast-vloeren in ruimten met warmwaterbelasting dient afval- of stromend water (met name warm water) altijd in goten te worden verzameld en in een deugdelijk afvoersysteem te worden geleid. Zorg voor voldoende goten.

### Verpakking

Het product wordt geleverd in de volgende verpakkingen:  
metalen emmers van 20 kg of  
180 kg stalen vaten

### Beschikbare kleur

Transparant

### Houdbaarheid

12 maanden vanaf de productiedag (op de verpakking) indien bewaard in de originele, ongeopende verpakking.

### Opslag

Koel en droog bewaren in een oorspronkelijk gesloten verpakking. De optimale bewaar temperatuur is +15 - +20 °C. De maximale opslagtemperatuur is +30 °C.

Beschermen tegen weersinvloeden en het binnendringen van vocht/verontreinigingen.

### Certificeringen & Goedkeuringen

CE volgens EN 13813 (indien gebruikt als onderdeel van een compleet systeem).

## Flowfast 301 Hard Seal

### Technische informatie

Katalysator toevoeging	Toevoegingsniveau van Katalysator/Katalysator C2 in gewicht als % van het basishars, afhankelijk van de substraattemperatuur.	In +30 °C - 1,0 % In +20 °C - 1,5 % In +10 °C - 3,0 % In 0 °C - 4,0 % In < 0 °C - 4,0 % + Versneller Zie de TDS van Versneller, neem contact op met onze technische afdeling voor verdere vragen.
Dichtheid gemengd product	EN ISO 1183	~1.0kg/dm <sup>3</sup>
Viscositeit	DIN 53019	~65-100 mPa*s @ 25 °C and 1500*s-1 shear rate
Vastestofgehalte	[ % ]	~100
Verwerkingstijd bij +20°C	[ min ]	~15
Uithardingstijd bij +20°C		Handdroog: na 1 uur Volledige belasting: na 2-3 uur Volledige uitharding: na 2-3 uur
Droogtijd volgende laag bij +20°C	[ uur ]	1 - 6
Rek bij breuk	EN ISO 527	2,47% (bij kamertemperatuur) 2,01% (bij 0°C)
Elasticiteitsmodulus	EN ISO 527	2060 MPa (bij kamertemperatuur) 2690 MPa (bij 0 °C)
Shore D Hardheid	EN ISO 868	~85
Shore A Hardheid	EN ISO 868	~97
Buigtreksterkte	EN ISO 527	39,3 MPa
Omgevings-temperatuur bereik		0 °C - +35 °C (aanbevolen)
Substraat Temperatuurbereik		0 °C - +35 °C (aanbevolen)
Relatieve luchtvochtigheid	[ % ]	< 95
Relatieve Vochtigheid Ondergrond		<5.5% (TRAMEX scale or 92% RH BS 8203)

### Aanvullende verwerkingsvoorwaarden

Bij bovengenoemde temperaturen is de harsstroom geoptimaliseerd voor het beste applicatie-effect en kan het veronderstelde materiaalverbruik worden gehandhaafd. Tijdens het aanbrengen en de eerste uitharding van het product moet de temperatuur van het substraat minstens 3 °C hoger zijn dan de dauwpunttemperatuur. In gesloten ruimten wordt een geforceerde ventilatie met minstens 7-voudige luchtverversing per uur aanbevolen. Breng het materiaal niet aan in direct zonlicht, omdat dit een goede uitharding kan verhinderen en hechtingsproblemen tussen de lagen kan veroorzaken. Om de mogelijkheid van toepassing buiten deze omstandigheden of toepassingstemperaturen onder -0 °C te beoordelen, kunt u contact opnemen met onze technische afdeling.

### Vorbereiding ondergrond

De ondergrond moet droog, schoon, vrij van kalk en andere verontreinigingen zijn die de hechtsterkte van de aangebrachte coatings kunnen verminderen. Het oppervlak moet mechanisch worden voorbereid - bijv. door stralen, slijpen, frezen enz. Alle scheuren en beschadigingen aan de vloer moeten worden gerepareerd voordat de vloer wordt gelegd. Gedetailleerde vereisten voor de ondergrond en andere toepassingsvoorwaarden zijn te vinden in Ondergrondvereisten voor Flowcrete vloersystemen.

Voor alle Flowfast primers raden wij sterk aan om uithardings- en hechtingstests uit te voeren op de ondergrond vóór algemeen gebruik op de werf.

### Mengen

Voor gebruik moet Flowfast 301 Hard Seal zorgvuldig geroerd worden om een gelijkmatige verdeling van de paraffine in het product te verkrijgen.

Voeg de benodigde hoeveelheid Catalyst (C2) - gebaseerd op de richtlijnentabel - toe aan de hars en meng met een langzame

Technisch productblad

## Flowfast 301 Hard Seal

boormachine en spiraalvormige spinner, en zorg ervoor dat er geen lucht wordt meegevoerd.

De topcoat kan worden gekleurd met het juiste pigment op de werkplek (10wt% poederpigment en 10wt% talk (bijv. Fintalc M15)).

### Vorbereiding

Voeg de benodigde hoeveelheid katalysator toe aan de hars. Meng met een langzame boormachine en een spiraalvormige spinner en zorg ervoor dat er geen lucht meegevoerd wordt. Overschrijd de minimale laagdikte om een continue, ononderbroken harsfilm te verkrijgen, die volledige doorharding garandeert. Breng nog een laag aan als er na uitharding glanzende of kleverige plekken zichtbaar zijn. Gebruik het kant-en-klare product binnen 15 minuten bij een temperatuur van 20°C. Bij hogere temperaturen is de verwerkingstijd korter.

### Applicatie

Het af te dichten Flowfast-systeem dient droog, schoon, stof- en vetvrij te zijn. Een vers Flowfast-coatingsysteem moet volledig uitgehard en afgekoeld zijn. In principe kunnen alle Flowfast-coatingsystemen na een goede reiniging opnieuw worden geseald met elke Flowfast-sealer.

De sealer moet binnen 4-6 uur op de slijtlaag worden aangebracht om hechtingsproblemen te voorkomen.

Onmiddellijk nadat de katalysator is doorgeroerd, wordt de sealer in banen op de vloer gegoten (niet rechtstreeks uit de mengkuipen aanbrengen) en met een verfröller met korte steel over de coating verdeeld. Op kwartsgestrooide coatings kan de sealer voor het rollen worden voorgestreekt met een rubberen trekker met inkepingen. Om mogelijke vorming van microbellen in het oppervlak van de sealer te voorkomen, is het belangrijk om met vers gemengd materiaal te werken, d.w.z. kleinere batches te katalyseren.

Het materiaal moet onmiddellijk worden uitgespreid en uitgerold tot een gelijkmatige laagdikte van niet meer dan 0,3 - 0,8 kg/m<sup>2</sup>. Als een dikkere laag nodig is, moet deze in twee afzonderlijke lagen worden aangebracht. In alle gevallen moet de laatste laag worden aangebracht met een verbruik van niet meer dan 0,4 kg/m<sup>2</sup> om vergeling te voorkomen.

Zie voor meer informatie onze Algemene voorbereidings- en toepassingsrichtlijnen voor Flowfast vloerbeschermingssystemen.

### Gereedschap reinigen

Gereedschap direct na het aanbrengen reinigen met Flowfast Cleaner of oplosmiddelen (MEK, aceton), uitgeharde resten kunnen alleen mechanisch verwijderd worden.

### Garantie

Tremco CPG Netherlands B.V. & Tremco CPG Belgium NV garandeert dat alle goederen vrij zijn van gebreken en zal materialen vervangen waarvan bewezen is dat zij gebrekkig zijn, maar geeft geen garantie met betrekking tot het aanzien van de kleur. De informatie en aanbevelingen hierin worden door Tremco CPG Netherlands B.V. & Tremco CPG Belgium NV geacht accuraat en betrouwbaar te zijn.

### Gezondheid en veiligheidsmaatregelen

Flowfast 301 Hard Seal is licht ontvlambaar; verwijderd houden van warmte en alle ontstekingsbronnen en niet roken. De roerder en alle andere elektrische apparaten die op de toepassingslocatie worden gebruikt, moeten explosieveilige uitvoeringen zijn.

Zoals alle standaard MMA-producten is Flowfast 301 Hard Seal geurgevoelig, zorg voor voldoende ventilatie en/of afzuiging.

Volg de Arbo-richtlijnen die van toepassing zijn op de locatie waar de applicatie wordt aangebracht.

Technisch productblad

## Flowfast 301 Hard Seal

Raadpleeg voor meer informatie de veiligheidsinformatiebladen van de afzonderlijke componenten.

### Technische ondersteuning

Contact Tremco CPG Nederland en Tremco CPG België